1P114

真空紫外光を用いたN2O分解プロセスの開発

(九大院総理工1,九大先導研2) 仙田 慎1,川原 将史1,辻 正治2

【緒言】

N₂Oは、対流圏に約 310 ppb程度と微量成分ながら、114 年という長い寿命を持つために、 温暖化やオゾン層の破壊に大きく寄与することが知られている。近年、病院や自動車、化学 工場などの発生源によって、N₂O濃度が増加している。現在NOx処理プロセスとして選択的 触媒還元法(SCR法)が上げられるが、O₂やSOxの存在下では触媒が被毒してしまう問題が ある。そこで、我々は波長 193 nmにおいてN₂Oの光吸収係数がO₂と比べて約 300 倍大きい ことに着目し、ArFエキシマーレーザーを用いた大気圧窒素・空気中でのN₂Oの選択的な光 分解処理プロセスの開発研究を行ってきた。その結果、有害なNOの生成を抑制し、N₂Oを大 気圧空気中でも無害なN₂とO₂に高効率で、高分解処理が可能なことを明らかにしてきた。^{1,2)} 本研究ではさらに光処理プロセスの実用化を目指して、レーザーと比べて小型で廉価な光源 であるXe₂エキシマーランプ(波長:172 nm)を用いたN₂Oの光分解プロセスの開発について検 討を行った。今回は大気圧・窒素中でのN₂Oの分解処理について考察した。





図 2. N₂O(100 ppm)172 nm光分解の光照 射時間依存性

【実験】

図1に実験装置図を示す。N2O/N2又はNO/N2 混合ガスを反応セル内に導入し、系内を大気圧に 保った後、Xe2エキシマーランプ(波長:172 nm、 エネルギー:50 mJ/cm²、照射時間:1~30分)を 照射した。混合ガス中の光照射後のN2O(NO)の残 留率、N2,O2,NO(N2O),NO2の生成率は、それぞ れフーリエ変換赤外吸収スペクトル(FT-IR)分析 法を用いて決定した。N2O(NO)の残留率(%)は [N2O]/[N2O]o([NO]/[NO]o)比,各成分の生成率は [生成物]/[N2O]o([生成物]/[NO]o)比からそれぞれ 求めた。ここで[N2O]o, [NO]oはそれぞれN2O, NO の初濃度を示す。

【結果と考察】

図 2 に大気圧窒素中でN₂Oを 100 ppm含む 系(N₂O/N₂)における光分解の光照射時間依存 性を示す。図 2 から光照射 30 分でNO, NO₂の 生成なしで、N₂Oを約 20 %分解処理できるこ とがわかった。N₂O光分解は次式で反応が進む



図 3. N2O172 nm光分解のN2O濃度依存性



図 4. NO(100 ppm)172 nm 光分解の光照 射時間依存性

と考えられる。

$N_2O + h$ (172 nm)	$N_2 + O(^1D)$	(1)
$O(^{1}D) + N_{2}O$	$N_2 + O_2$	(2a)
	2NO	(2b)

しかしNOは生成しないことから、(2a, 2b)の反応は進まず、O(¹D)は(3, 4)式に示すような雰囲気ガスであるN₂と衝突・失活し、O(³P)を経て、O₂に変化することが示唆される。

$$O(^{1}D) + N_{2} \qquad O(^{3}P) + N_{2}$$
 (3)

$$O(^{3}P) + O(^{3}P) + N_{2} \qquad O_{2} + N_{2}$$
 (4)

次に大気圧窒素中でN2O濃度を変化させ、光 照射時間を 30 分に固定したときのN2O光分解 の結果を図 3 に示す。図 3 よりN2O濃度を 0 -1000 ppmまで変化させてもN2O残留率、N2, O2, NO生成率にほとんど変化がなかった。これよ りこの濃度範囲ではN2O光分解はN2O濃度に依 存しないことが判明し、本手法は現時点におい てN2O分解率は低いものの、高濃度のN2O分解 処理に対して有効であることが示唆された。ま たO2を約 20 %導入するとN2O分解率が約 34 % に向上する結果も得られた。

一般にN2O光分解過程では(2b)式のような有 害なNO生成反応も考えられるため、NOの光分 解についても検討した。図4に大気圧窒素中で

NOを 100 ppm含む系(NO/N₂)における光分解の結果を示す。図 4 から光照射 30 分でNOを 約 50 %分解処理できることがわかった。また光照射 30 分でNO₂の生成率を約 10 %、N₂Oの 生成率を約 1 %に抑制することができた。172 nm光(7.21 eV)ではNOの解離エネルギー(6.496 eV)を超えるため(5)式のようなNOの光分解が可能となったものと考えられる。

NO + h (172 nm) N(4S) + O(3P) (5)

またNO光分解についてもNO濃度依存性(NO濃度:0-1000 ppm、光照射時間 30 分)を調べたところ、N2O光分解(図 3)と同様にNO残留率に変化が見られないことがわかった。

本研究では現在のNOx処理の主流である触媒プロセスに代わる新しい除去法として、172 nm Xe2エキシマーランプを用いたN2O分解プロセスの開発研究を行った。その結果、大気 圧・窒素中において光照射 30 分でN2Oを約 20 %、NOを約 50 %分解処理可能なことがわか った。

【参考文献】

1) M. Tsuji, H. Sako, K. Noda, M. Senda, et al., Chem. Lett., 34, 812 (2005).

2) M. Tsuji, M. Senda, M. Kawahara, et al., New Research on Hazardous Materials, Nova Science Publishers, Inc. in press.